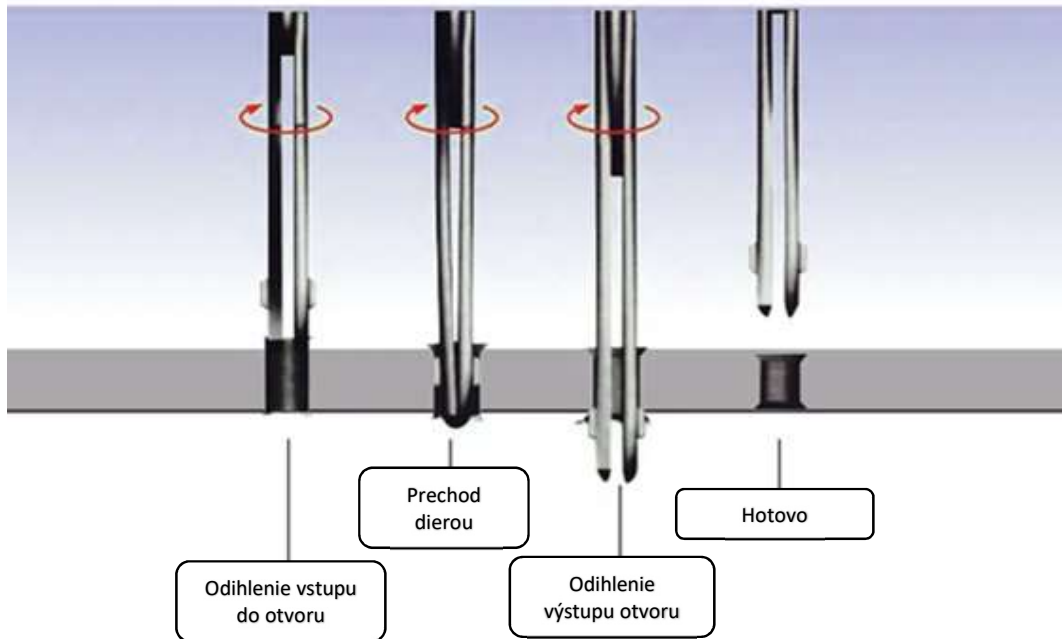


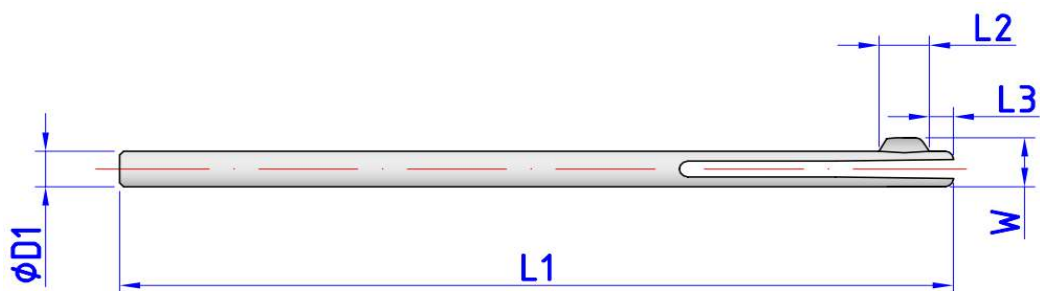
Odstraňovanie otrepov po vŕtaní



Odihlovací nástroj pre diery od Ø2,8 do Ø10

- ✓ Pre automatizované procesy odihlovania s vysokou produktivitou
- ✓ Najefektívnejšie a najhospodárnejšie odihlovacie nástroje, aké boli kedy navrhnuté pre sériovú výrobu.
- ✓ Ideálny pre automatizované zariadenia a CNC stroje.
- ✓ Vo vyhotovení s jednou alebo dvoma funkčnými reznými hranami pre akýkoľvek typ materiálu.
- ✓ Odihluje oba konce otvorov v jednej operácii
- ✓ Modifikovateľný v rámci požiadaviek zákazníka





artikel	Ø diery	D1	W	L2	L3	L1
						(mm)
FSCT-3	2,8 - 3,18	2,75	4,00	4,45	3,18	101,6
FSCT-4	3,18 - 3,55	3,15	4,34			
FSCT-5	3,55 - 3,96	3,58	4,74			
FSCT-6	3,96 - 4,36	3,9	5,54			
FSCT-7	4,36 - 4,74	4,34	5,94			
FSCT-8	4,74 - 5,15	4,72	6,35	6,22	6,48	
FSCT-9	5,15 - 5,56	5,13	6,78			
FSCT-10	5,56 - 5,94	5,54	7,92			
FSCT-11	5,94 - 6,35	5,92	8,33			
FSCT-12	6,35 - 6,75	7,32	8,71			
FSCT-13	6,75 - 7,13	6,73	9,12	6,48	7,24	
FSCT-14	7,13 - 7,54	7,11	9,53			
FSCT-15	7,54 - 7,95	7,52	9,91			
FSCT-16	7,95 - 8,33	7,92	10,31			
FSCT-17	8,33 - 8,71	8,31	10,72			
FSCT-18	8,71 - 9,11	8,69	11,1	8	112,7	
FSCT-19	9,11 - 9,52	9,09	11,51			
FSCT-20	9,52 - 9,90	9,5	12,7			
FSCT-21	9,90 - 10,31	9,88	13,08			



Rezné hrany je možno pre zvýšenie životnosti povlakovať.

V prípade záujmu o modifikovanie nástroja podľa požiadaviek použite prosím [kontaktný formulár](#)

ISO	Vc (m/min)	f (mm/U)
P	10-35	0,03-0,08
M	6-15	0,03-0,05
K	13-38	0,03-0,06
N	20-50	0,05-0,07
S	5-12	0,03-0,05
O	20-50	0,05-0,07